**1.****Назва навчальної дисципліни:**Читання оркестрових партитур

**2. Код модуля:** ІВ\_025\_2.2.2.2

**3. Тип модуля:**обов’язковий

 **4. Семестри:**6

**5. Обсяг модуля:**загальна кількість годин – 90 (кредитів ЄКТС – 3), аудиторні години 0 (практичні заняття - 34)

**6. Викладачі:** доц.Калабська В.С., викл.Коваленко А.С., викл. Гупало О.М.

**7. Результати навчання:**

У результаті навчання студент **повинен:**

 **знати**: строї та діапазони оркестрових інструментів, основні способи звуковидобування та прийоми гри

**уміти:** читати партитури окремих оркестрових груп, аналізувати фактурну тканину та виявляти її основні елементи

**8. Спосіб навчання:** практичне.

**9. Необхідні обов’язкові попередні та супутні модулі:** музичний інструмент, елементарна теорія музики, диригування, додатковий музичний інструмент

**10. Зміст модуля:**

Вказати відомості про автора і його твір, проаналізувати програмність твору, музично-теоретичний аналіз, виконавчий аналіз.

**11. Рекомендована література:**

1. Вершинин А. В. Особенности преподавания предмета "Чтение оркестровых партитур" (опыт методической разработки) // Музыка в современном мире: наука, педагогика, исполнительство: Тезисы II Междунар. науч.-практ. конф. 27 января 2006 г. / Тамб. гос. муз.-пед. ин-т им. С. В. Рахманинова.   Тамбов, 2006. С. 124 − 126.

2.Ефремов С. Ф. Преподавание дисциплины "Чтение оркестровых партитур" // Тезисы докл. XXII науч.-практ. конф. (по итогам исследовательской работы преподавателей за 1998 − 1999 гг.) / Челяб. гос. акад. культуры и искусств; Сост. Апухтина М.Г. − Челябинск, 2000. − С. 23 − 25.

3.Онуфрієнко А. В. Читання партитур для оркестру народних інструментів: учбовий посібник для середніх і вищих муз. учб. закладів / А. В. Онуфрієнко [та ін.]. − К. : Муз. Україна, 1980. − 167 с.

**12. Форми та методи навчання:** практичні заняття, усне опитування, самостійна та індивідуальна робота

**13. Методи і критерії оцінювання:**

* Поточний контроль (60%): практична робота, тестові завдання, індивідуальна та самостійна робота
* Підсумковий контроль (40%, залік)

**14. Мова навчання:** українська